



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-NL.HA65.B.00065/19

Серия RU № 0110592

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (ОС ООО «ТехБезопасность») Адрес места нахождения юридического лица: 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в". Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ АЙПИС РУС». ОГРН 5137746235952. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 115280, Российская Федерация, город Москва, улица Автозаводская, дом 17, корпус 3, офис 11. Телефон: +79689216277. Адрес электронной почты: khangelidova@ipsgroupbv.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Maverick Valves Manufacturing B.V. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Kalundborg 10, 5026 SE Tilburg, Нидерланды.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная торговой марки "Maverick Valves" (конкретные типы согласно Приложению, бланк № 0637125).
Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно Приложению (бланки №№ 0637126, 0637127, 0637128, 0637129, 0637130, 0637131). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС согласно Приложению (бланк № 0637125)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 0105-НИ-01 от 20.03.2019 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства изготовителя № 0105-АСП от 10.12.2019. Технической документации изготовителя согласно Приложению (бланк № 0637131). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых, на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены в Приложении (бланк № 0637132). Условия и сроки хранения, а также срок службы - согласно Приложению (бланк № 0637126). Перечень предприятий-изготовителей продукции смотри Приложение (бланк № 0637133).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.03.2019 **ПО** 21.03.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Шестер Антон Андреевич
(подпись)
Гораненко Иван Валерьевич
(подпись)



Шестер Антон Андреевич (И.О.)

Гораненко Иван Валерьевич (И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-NL.HA65.B.00065/19

Серия RU № 0637126

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Арматура промышленная трубопроводная торговой марки "Maverick Valves", далее по тексту трубопроводная арматура, предназначена для установки в качестве запорных, регулирующих или запорно-регулирующих устройств на технологических линиях химической, нефтехимической, нефтяной, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслей промышленности.

Рабочей средой для трубопроводной арматуры являются жидкости или газы, а так же их смеси, не агрессивные по отношению к материалам деталей проточной части, непосредственно соприкасающихся с ними. Трубопроводная арматура состоит из следующих основных элементов: корпуса, присоединительных фланцев, крышек, штока, затвора, уплотнений.

Трубопроводная арматура может комплектоваться, в зависимости от заказа, различными приводами.

К применению совместно с трубопроводной арматурой допускаются приводы, имеющие действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствующие классу и категории предполагаемой потенциально взрывоопасной зоне.

Электрические компоненты, входящие в состав приводов, должны быть взрывозащищенного исполнения и иметь маркировку взрывозащиты, соответствующую классу и категории взрывоопасной зоны, а также должны иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011.

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты трубопроводной арматуры означает, что:

- при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия применения, указанные в сопроводительной технической документации.

- температурный класс трубопроводной арматуры определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды); Зависимость температурного класса от температуры рабочей среды приведена в таблице 1.

- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает значение максимально допустимой температуры возгорания газовых и или пылевых сред, в которых эксплуатируется оборудование;

- если трубопроводная арматура оснащается навесным оборудованием, в том числе электрическими оборудованием, необходимо соблюдать требования и меры безопасности, предъявляемые к взрывозащищенному электрооборудованию, которым оснащена трубная арматура;

- после установки арматуры, до ввода в ее эксплуатацию, необходимо подключить арматуру к контуру заземления, с целью исключения возможности накопления разряда статического электричества.

Таблица 1

Температурный класс оборудования	Максимальная температура рабочей среды, °C
T1	440
T2	290
T3	195
T4	130
T5	95
T6	80

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - в соответствии с руководством по эксплуатации.

Сроки хранения - 12 месяцев

Срок службы (годности) - 25 лет.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

М.П.
(подпись)



Шмелев Антон Андреевич
(И.О.У.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Иван
(подпись)

Гаранико Иван Валерьевич
(И.О.У.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-NL.HA65.B.00065/19

Серия **RU** № **0637128**

4.2. Разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению трубопроводной арматуры.

Шаровые краны поплавковые тип **BV FL**

BV – Тип арматуры - шаровый кран

FL – Подвид арматуры - поплавковый

Шаровые краны на шапфе **BV TR**

BV – Тип арматуры - шаровый кран

TR – Подвид арматуры - на шапфе

Шаровые краны двухблочные с устройством перепуска **DBB BV**

DBB – Подвид арматуры - двухблочный с устройством перепуска

BV – Тип арматуры - шаровый кран

Шаровые краны криогенные **CRYO BV**

CRYO – Подвид арматуры - криогенный

BV – Тип арматуры - шаровый кран

Шаровые краны подводные **SS BV**

SS – Подвид арматуры - подводный

BV – Тип арматуры - шаровый кран

Шаровые краны с верхним входом **BV TE**

BV – Тип арматуры - шаровый кран

TE – Подвид арматуры - с верхним входом

Шаровые краны 3х-секционный или 4х-секционный **3W BV** или **4W BV**

3W или 4W – Подвид арматуры - 3х-секционный или 4х-секционный

BV – Тип арматуры - шаровый кран

Шаровые краны пробковые **PV**

PV – Тип арматуры - пробковый шаровый кран

Задвижки клиновые **W GV**

W - Подвид арматуры – клиновый

GV – Тип арматуры – задвижка

Задвижки шиберные **SL GV**

SL - Подвид арматуры – шиберный

GV – Тип арматуры – задвижка

Задвижки с одним шибером **S GV**

S - Подвид арматуры – с одним шибером

GV – Тип арматуры – задвижка

Задвижки с двойным шибером **DE GV**

DE - Подвид арматуры – с двойным шибером

GV – Тип арматуры – задвижка

Задвижки параллельные **PS GV**

PS - Подвид арматуры – параллельный

GV – Тип арматуры – задвижка

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Шмагин Антон Андреевич
(И.О.)Тараненко Иван Валерьевич
(И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-NL.HA65.B.00065/19

Серия **RU** № **0637131**

Таблица 3

Наименование оборудования	Технические данные
Клапаны обратные API 6D, API 6A: • поворотные типов CHV, SW CH; • осесимметричные типа AXIAL CHV; • безфланцевые (вафельного типа) типа WAFER CHV; • с двойной пластиной типа DP CH; • подъемного типа PISTON CHV; • с уплотнением для повышенного давления типа PS CHV.	Размер: 1/4" – 48"; Класс давления ANSI: 150-4500 lbs; Класс давления API: 2000-20000 PSI; Класс давления DIN: 10-400; Температура окружающей среды: от минус 60°С до плюс 60°С; Температура рабочей среды: в соответствии с технической документацией изготовителя на конкретное изделие.
Вентили / Запорные клапаны API 6D: • двухпозиционные (включение-выключение) типа GLV; • с уплотнением для повышенного давления типов PS, PS GLV; • криогенные типов CRYO, CRYO GLV; • с сильфонным уплотнением типов GV, BS GLV.	Размер: 1/4" – 36"; Класс давления ANSI: 150-2500 lbs; Класс давления API: 2000-15000 PSI; Класс давления DIN: 10-400; Температура окружающей среды: от минус 60°С до плюс 60°С; Температура рабочей среды: в соответствии с технической документацией изготовителя на конкретное изделие.
Затворы дисковые поворотные API 609: • безфланцевые (вафельного типа) типа BFV; • двойные эксцентриковые типа DE BFV; • тройные эксцентриковые типа TE BFV.	Температура рабочей среды: в соответствии с технической документацией изготовителя на конкретное изделие.

6. Техническая документация изготовителя

- 6.1. Инструкция по установке, эксплуатации и ремонту № IOM 0203 «Клапан запорный/вентиль, типы: GLV, PS, PS GLV, CRYO, CRYO GLV, GV, BS GLV»;
- 6.2. Инструкция по установке, эксплуатации и ремонту № IOM 0005 «Задвижки, типы: W, W GV; SL, SL GV; S, S GV; DE, DE GV; PS, PS GV; K GV; RS, RS GV; GV, PS GV; CRYO, CRYO GV; BS, BS GV; DBP, DBP GV»;
- 6.3. Инструкция по установке, эксплуатации и ремонту № IOM 0300 «Поворотный затвор, типы: BFV, DE BFV, TE BFV»;
- 6.4. Инструкция по установке, эксплуатации и ремонту № IOM 0004 «Шаровый кран, типы: FL, BV FL; TR, BV TR; DBB BV; CRYO BV; SS BV; TE, BV TE; 3W; 4W; PV»;
- 6.5. Инструкция по установке, эксплуатации и ремонту № IOM 0002 «Обратный клапан поворотного типа: CHV, SW CH»;
- 6.6. Оценка опасностей воспламенения «Арматура промышленная трубопроводная торговой марки "Maverick Valves" II Gb с TX, III Db с TX» № 259657;
- 6.7. Альбом чертежей «Арматура промышленная трубопроводная торговой марки "Maverick Valves"» № 458965.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)



Шумов Александрович
(И.О.)

Тарасенко Иван Валерьевич
(И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-NL.HA65.B.00065/19

Серия **RU** № **0637132**

Сведения о стандартах, в результате применения которых, на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Шмелев
(подпись)



Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Таромченко
(подпись)

Таромченко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-NL.HA65.B.00065/19

Серия **RU** № **0637133**

Перечень филиалов завода – изготовителя продукции,
на которую распространяется действие сертификата соответствия:

Полное наименование заводов-изготовителей	Адрес (место нахождения)
Maverick Valves Manufacturing HQ B.V.	Kalundborg 10, 5026 SE Tilburg, Нидерланды

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Шмелев
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Терявченко
(подпись)

Терявченко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

